

... a termék és a szállítás biztonságáért !!

... a pántolás segédanyagai műanyag pántolószalagok

TUV NEDERLAND QA
Kivonat a bizonyítványból
Strapex 16.NL
has demonstrated a quality management system which complies with the requirements of the standard
NEN-EN-ISO 9001 (1994)
The quality management system has been evaluated according to TUV NEDERLAND QA's certification scheme for the following scope:
Development and manufacture of non-metallic, resistant against weather, following the technical standard, which is in compliance with DIN 50400, PFI 973, DIN 9972 and especially as request to customer specifications.
This certification is subject to an annual visit by TUV NEDERLAND QA.

PP - PET

strapex

erapack hungary



A műanyagszalagos pántolásokhoz használt különféle kialakítású és méretű pántolószalagok kőolajszármazékok óriásmolekuláiból speciális eljárással készített termékek.

A pántolószalagok alapanyaga :

Polypropilén (PP) vagy Polyészter(PET)

A pántolószalagok szilárdsági tényezői különféle technológiai megoldásokkal jelentősen megváltoztathatók.

A közepes szakítószilárdságú hagyományos

Polypropilén (PP)

pántoló szalagok jellemző méretein kívül lehetnek sima vagy bordázott felületűek.

A felület bordázottsága - *egy merevebb tartást* - ad a pántolószalagnak és ezáltal a fm/gr alapanyag felhasználást egy kedvezőbb ár/érték arányt biztosít.

A PP szalagok a relatív nagy nyúlásuk miatt nagyszúlyú termékek pántolására csak korlátozottan alkalmasak

A nagy szakítószilárdságú

Polyészter (PET)

pántolószalagok általában sima felületűek

mivel a szakítószilárdságuk részben az anyagvastagságuknak is köszönhető. A PET szalagok nagy szakítószilárdsággal és kevés nyúlással rendelkeznek, ezáltal alkalmasak a 10 – 16 mm acél pántolószalag kiváltására



pántolószalag avartás ...



RELATIV NYÚLÁSOK ...

- | | | |
|----------------------|-----|-----------------------|
| - PP pántolószalag | 20% | 400N /mm ² |
| - PET pántolószalag | 15% | 600N /mm ² |
| - acél pántolószalag | 6% | 650N /mm ² |



PP pántolószalag

PET pántolószalag

A pántolászalag végeinek a pántolás utáni zárására végtelenítésére többféle módszer létezik.

A legáltalánosabbak - *pántoló hüvellyel - dörzs vagy termikus hegesztéssel - műanyag vagy fém csattal.*

A pántolási feladat eszközei - *a szalagfeszítő és hüvelyzáró fogók – mechanikus hüvelyes pántológépek - elektromos vagy préslevegős hálózatról működő pántológépek - akkumulátorral működő pántológépek.*



Műanyag pántolászalagok zárási (végtelenítési) megoldásai

A pántolászalagok zárási szakítószilárdságát nagymértékben befolyásolja a végtelenítés módja.

A legjobb végtelenítő zárási módok minőség szerint

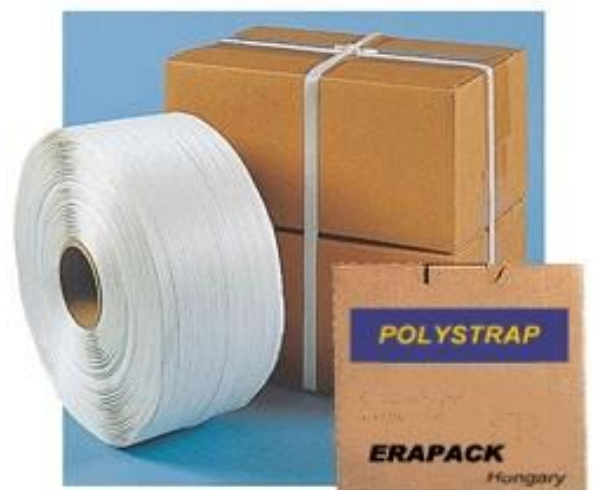
- dörzshegesztés 75-80%
- termikus hegesztés 70%
- normál hüvellyel 45-55%
- érdesített hüvellyel 70%
- fém záró csattal 65-70%
- műa. záró csattal 35-50%

A fenti értékek csak tájékoztató jellegűek mivel a zárási szakítószilárdság nagymértékben függ a gép beállításától, a szalag minőségétől és a gépkezeléstől !

A pántolások minőségére a környezeti hőmérséklet is befolyással lehet, ezért a gépek beállításánál erre fokozottan figyelni kell !

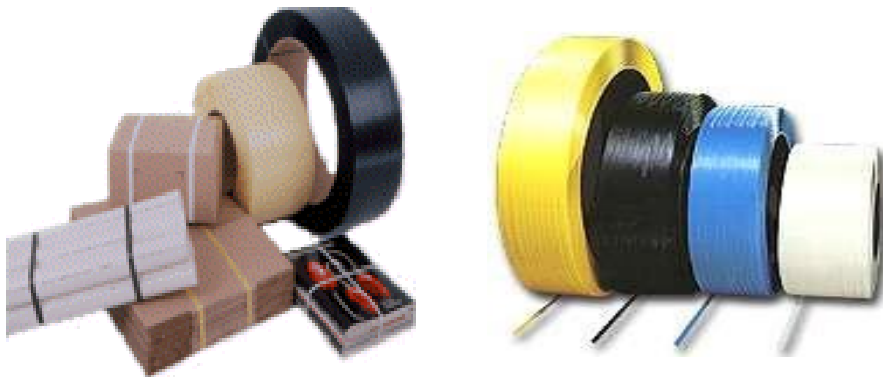


Egyedi pántolási feladatokhoz ajánlottak a **Polystrap** vagy **Polycord** pántolászalagok, mely vékony 0,8 mm sodort polyészter szálak egymás mellé ragasztásával készítenek 13 – 40 mm szélességig. A szalagok végtelenítésére önzáró műanyag vagy fém záró csatokat használnak, melyek kellő odafigyeléssel többször felhasználhatók !



A **PP** pántolászalagok a megrendelői elvárásoknak megfelelően különféle színekben és kiserelésekben gyárthatók. A - standart - mérettől való eltérésért *felárat kell* fizetni !

A **PP** és a **PET** szalagok - többletköltséggel - feliratozva is készíthetők.



különféle színű műanyag pántolászalagok

feliratos PP pántszalag

FONTOS TUDNI !

A műanyag pántoló szalagokat a felhasználói igényeknek megfelelően - *jellemző méretű* - csévékre, oscillált tekerceslésben szállítják !

A csévetestek szélessége általában **190 mm**
belső átmérője **65 – 200 – 250 – 280 – 406 mm.**

A „vastag” 0,7 mm feletti műanyag pántoló szalagokat Ø 406 mm csévé méretre tekerceslik.

Ezek a szalagok főleg a kézi pántolásoknál használatosak.

A könnyű és előrelátó kezelhetőség miatt javasolt a szalagtároló kocsi használata, amely a gyors helyváltoztatás lehetőségén túl nem engedi a pántszalag bogozódását, könnyű lecsévéelést biztosít és a tároló rekeszben tartott pántológépnek kellő védelmet nyújt a leesések ellen.

A szalagtároló kocsi használata jelentősen megkönnyíti a változó munkaterületeken történő pántolási feladatok elvégzését.

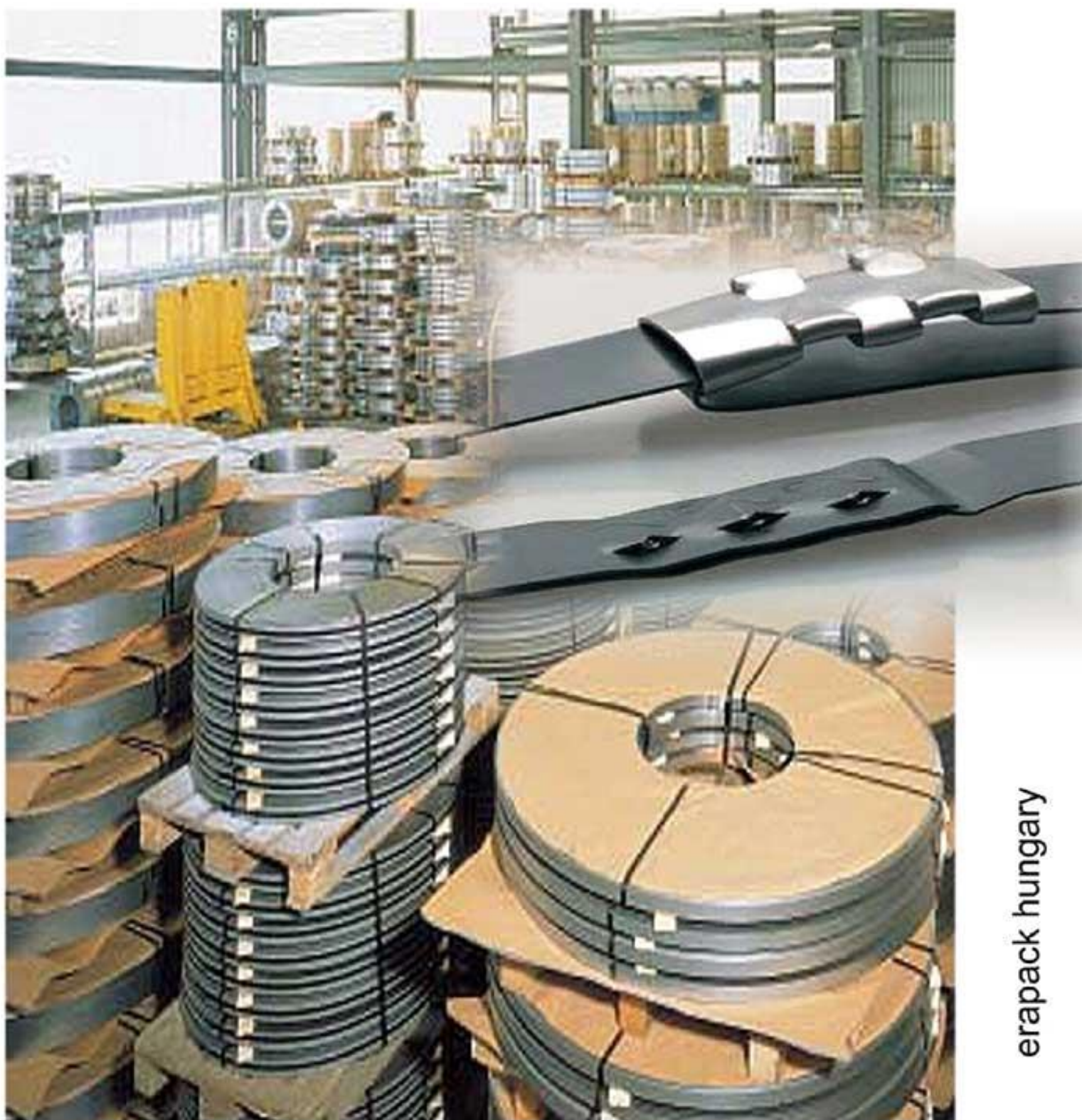
MINDEN PÁNTOLÁSI FELADATHOZ AJÁNLOTT !!



pántolászalag tároló kocsi

... a termék és a szállítás biztonságáért !!

... a pántolás segédanyagai **acél pántolószalagok**



pántolószalag hasítása



a minőség jelölése ...



szállításra előkészítve ...

Az acélszalagos pántolási feladatokhoz különféle minőségű, méretű és felületű hasított szalagok használatosak.

A szalagok öntartó - cséve nélküli - egysoros (filmszerű) vagy oscillált (kettő vagy többsoros) kiszerelésben kerülnek forgalomba. A szalagokat a jellemző méreteiken túl a szakítószilárdságuk és a felületkezelés milyensége alapján azonosítjuk.



áruvédelem – árubiztonság



Az acél pántolószalagok - *a felületkezelésük ellenére* - érzékenyek a nedvességre, ezért akár a szállításnál akár a raktározásnál a kellő gondosságu csomagolási védelem elengedhetetlen !



pántolószalagok végtelenítésének módja

Az acél szalagokkal történő pántolásnál a szalagvégek zárását vagy pántoló hüvellyel vagy pántoló hüvely nélkül végezhetjük.

A hüvely nélküli zárásokat sík felületű a pánthüvelyes zárásokat íves felületű termékek pántolásakor alkalmazzuk.

A zárási szakítószilárdságok a két zárási módozat esetén közel azonosak.

Fokozott igénybevétel esetén ajánlott a többszörös pántoló hüvely használata



fokozott igénybevétel...

A acél pántoló szalagokat általában nagysúlyú nem deformálódó termékek, egységgratok rögzítő pántolására, javasoltak. Javasoltak továbbá durva felületű vagy melegüzemi (öntöde, hengermű, kerámiaipar) termékek pántolására, ahol a műanyag PET pántolászalag nem jöhet számításba.

Az acél pántolászalagok nagy szakítószilárdságuk ellenére csak feltételesen javasoltak több darabból álló - szállítás közben mozgó - termékek rakományok rögzítésére, mivel a rugalmatlan pántolászalag nyúlása miatt a rakomány elmozdulhat és megsérülhet.

Az acélszalagos pántolásoknál javasolt a fa szállítókaloda használata amely garantálja a pántolás feszességét.

A szakszerű pántolások elengedhetetlen feltétele a szalagtároló kocsi illetve a szalag lecsévéző szerkezet használata.



pántolászalag tárolók



és kiszerezési módok

Az acél pántolószalag használata esetén kellő gondossággal kell eljárni mivel az acél pántolószalag - *ellentétben a műanyag szalagokkal* - fokozott balesetveszélyt jelent.

A pántolások során az egyéni védőeszközök használata kötelező !

Acélszalagos pántolásokhoz a

STRAPEX

gyártmányú pántológépek használatát javasoljuk !



fa rakományrögzítők és szállítókalodák ...